

**MODULO PER RICHIESTA D'OFFERTA SISTEMI UGELLI AVVITATI**

(\*) Campi obbligatori

(Δ) Campi obbligatori per sistemi ad otturazione

(o) Campi obbligatori in caso di analisi

AGENTE ..... Cliente ..... Cod. Cliente .....

Persona contattata ..... Via ..... CAP ..... Città .....

Tel. .... E-mail ..... Data .....

Utente finale ..... Capitolato tecnico .....

DESCRIZIONE .....

MATERIALE (\*) ..... PRODUTTORE ..... Melt index .....

No. impronte (\*) ..... Peso iniettato in grammi per ogni ugello (\*) ..... Spessore medio mm (\*) .....

CAMBIO COLORE  Si  No BOCCOLA C. C.  Si  No TIPO INIEZIONE  diretta  con materozza  sequenziale

RESISTENZA (potenza max. per zona. Standard Thermoplay = 3500W/16A max per zona) W ..... INOX  Si  No

No. UGELLI (\*) ..... Ugello tipo (\*) ..... Codice .....

BOCCOLA DI INIEZIONE (\*)  H = 40  H = 60  H = 84  H = 22  
(con resistenza) (senza resistenza)  con filtro  decompressione  
(con resistenza) (con resistenza)

speciale H = ..... raggio ..... (se non specificato, fornito R=0)

BOCCOLA UGELLO codice .....  standard  con condizionamento standard  speciale (fornire disegno)

GRUPPO OTTURAZIONE (Δ) codice ..... SPILLO: Ø spillo (Δ) .....  libero  orientato  conico (Δ)  cilindrico (Δ)

CABLAGGIO ELETTRICO (\*)  CONNETTORI (\*) ..... CENTRALINA DI CONTROLLO

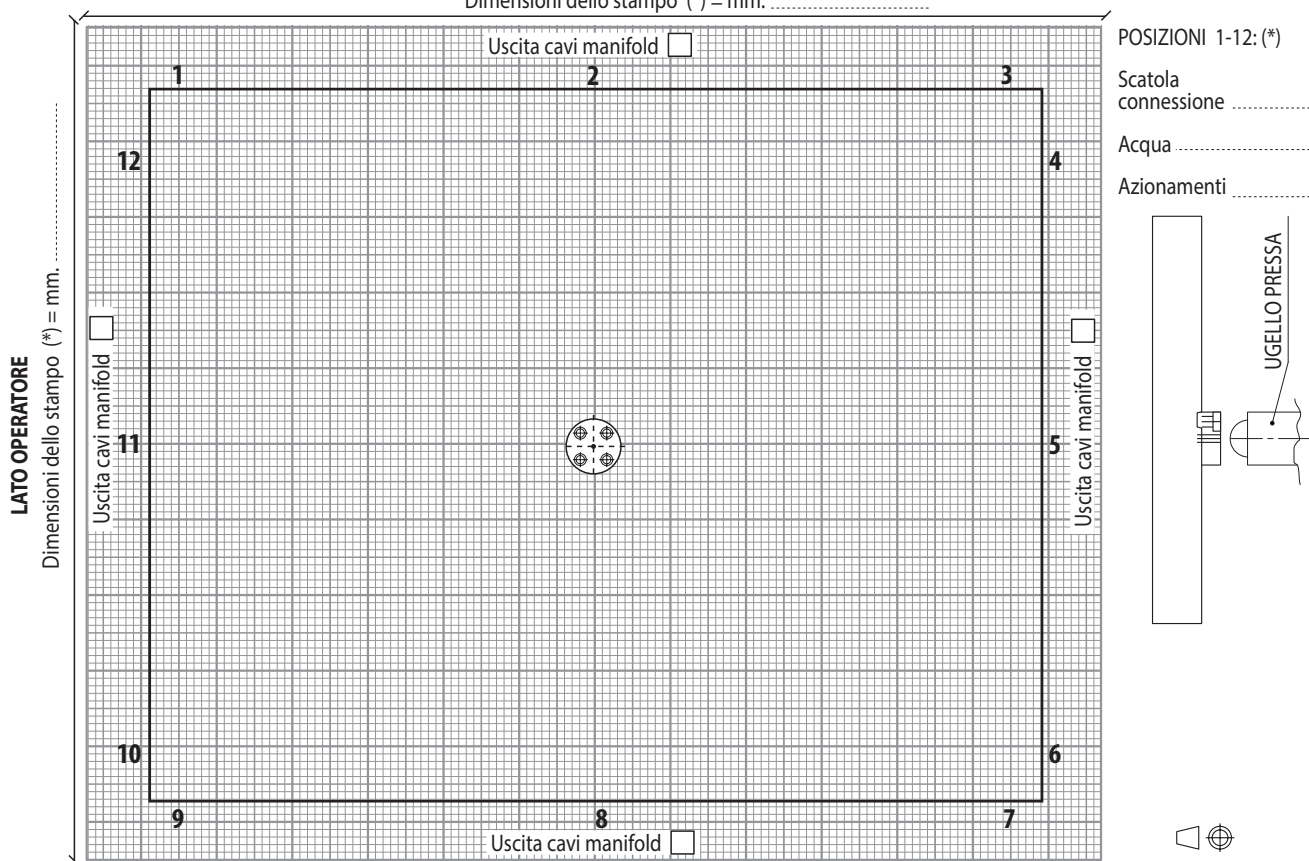
CABLAGGIO IDRAULICO/PNEUMATICO (\*)  ATTACCHI ACQUA (\*) ..... ATTACCHI ARIA/OLIO (\*) .....

ANALISI DI FLUSSO  MOTIVO DELL'ANALISI (o) .....

POSIZIONAMENTO DELLE IMPRONTE

**ALTO STAMPO**

Dimensioni dello stampo (\*) = mm. ....



**NOTE: Il disegno in pianta rappresentato è inteso "vista da boccola d'iniezione / ugello pressa".**

Thermoplay si riserva di effettuare proposte alternative per l'uscita cavi manifold in fase di progetto per ottimizzare il riscaldamento.

NOTE .....