

THERMOPLAY - MODULO RICHIESTA INFORMAZIONI PARTI IN PLASTICA

Clicca qui per caricare una foto

PARTE I : Dati indispensabili da compilare sempre

Codice sistema SS...

Tipo ugelli

N° cavità

Data prova stampo

N° punti iniezione

Cliente

Settore merceologico

Descrizione pezzi

Materiale iniettato (sigla precisa)

Tipo iniezione

Diretta

Indiretta

Autorizzazione esposizione fiere

Si

No

Autorizzazione pubblicazione foto

Si

No

PARTE II : Dati indispensabili in caso di assenza campioni

Peso pezzo singolo

gr.

Spessore medio delle pareti

mm.

Tempo ciclo stampaggio

sec.

PARTE III : Altri dati importanti

Tipo pressa iniezione

Ø vite

mm.

Tipo di centralina

Temperatura stampo parte fissa

°

T° stampo parte mobile

Temperatura ugelli

°

Temperatura canale caldo

°

Temperatura cilindro d'iniezione

°

Pressione d'iniezione

(bar)

Post Pressione

Tempo d'iniezione

sec.

Velocità d'iniezione

Tempo di post pressione

sec.

Tempo di raffreddamento

Compilato da

Invia modulo via e-mail

Stampa modulo