

MODULO
Cod. MO1912.03

INFORMAZIONI TECNICHE PER ASSISTENZA

CODICE SISTEMA THERMOPLAY

n° D.D.T. consegna del

tipo iniezione: diretta (iniezione diretta sul particolare finito)
 indiretta (iniezione su materozza)

- pressa ad iniezione: modello e tonnellaggio

- diametro vite pressa mm

- diametro del foro iniezione ugello pressa mm

- raggio ugello pressa mm

temperature cilindro pressa:

zona 1 °C	zona 2 °C	zona 3 °C	zona 4 °C	zona 5 °C
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

- temperatura piastre contenimento stampo °C

- temperatura canale caldo °C

temperature ugelli:

1 °C	2 °C	3 °C	4 °C	5 °C	6 °C	7 °C	8 °C
9 °C	10 °C	11 °C	12 °C	13 °C	14 °C	15 °C	16 °C
17 °C	18 °C	19 °C	20 °C	21 °C	22 °C	23 °C	24 °C
25 °C	26 °C	27 °C	28 °C	29 °C	30 °C	31 °C	32 °C
33 °C	34 °C	35 °C	36 °C	37 °C	38 °C	39 °C	40 °C
41 °C	42 °C	43 °C	44 °C	45 °C	46 °C	47 °C	48 °C

- temperatura condizionamento formatura lato fisso °C

- temperatura condizionamento formatura lato mobile °C

- pressione iniezione Bar

- tempo iniezione sec

- velocità iniezione cm³/s

- post – pressione Bar

- tempo post – pressione sec

- tempo totale ciclo sec

- diametro foro iniezione

- peso del pezzo stampato g

- Produttore e sigla del materiale termoplastico stampato

- Centralina (marca e zone)

- Descrizione del difetto riscontrato:

Documenti da allegare alla mail:

- **scheda tecnica del materiale plastico utilizzato**

- **disegno dello stampo in formato .dxf / .stp / .igs**

(Thermoplay garantisce che i disegni forniti c/o questa sede saranno esclusivamente visualizzati e non divulgati c/o terzi).

Invia

Stampa