

MODULO PER RICHIESTA D'OFFERTA CANALE CALDO

(*) Campi obbligatori

(A) Campi obbligatori per sistemi ad otturazione

(o) Campi obbligatori in caso di analisi

AGENTE Cliente Cod. Cliente

Persona contattata Via CAP Città

Tel. E-mail Data

Utente finale Capitolato tecnico

DESCRIZIONE

MATERIALE (*) PRODUTTORE Melt index

No. impronte (*) Peso iniettato in grammi per ogni ugello (*) Spessore medio mm (*)

CAMBIO COLORE Si No BOCCOLA C. C. Si No TIPO INIEZIONE diretta con materozza sequenziale

RESISTENZA (potenza max. per zona. Standard Thermoplay = 3500W/16A max per zona) W INOX Si No

No. UGELLI (*) Ugello tipo (*) Codice

BOCCOLA DI INIEZIONE (*) H = 40 H = 60 H = 84 H = 22 con filtro decompressione
(con resistenza) (senza resistenza) (con resistenza) (con resistenza)

speciale H = raggio (se non specificato, fornito R=0)

BOCCOLA UGELLO codice standard con condizionamento standard speciale (fornire disegno)

GRUPPO OTTURAZIONE (A) codice SPILLO: Ø spillo (A) libero orientato conico (A) cilindrico (A)

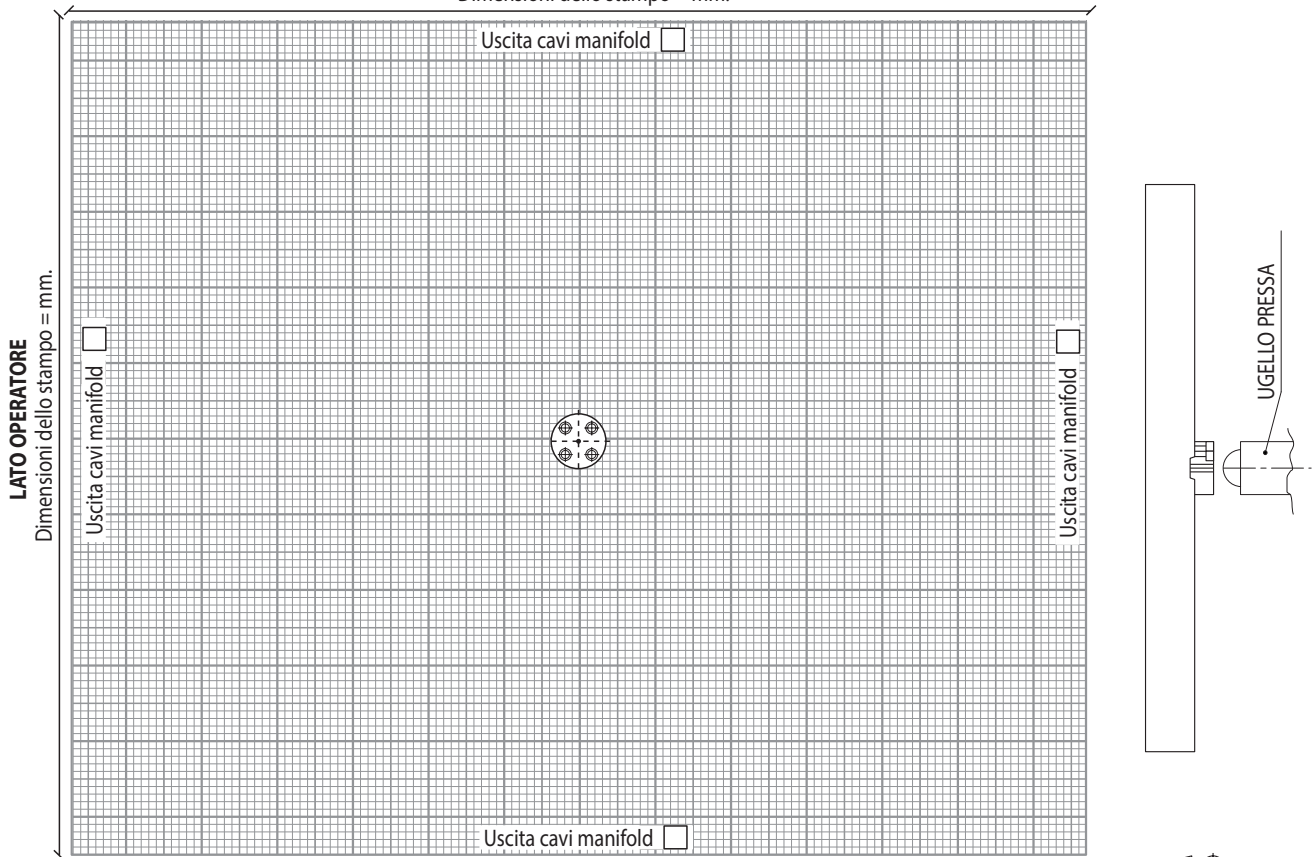
SET DI CONNESSIONE codice CENTRALINA DI CONTROLLO

PIASTRA ISOLANTE 6 mm 8 mm 12 mm Dimensioni dello stampo: A x B

ANALISI DI FLUSSO MOTIVO DELL' ANALISI (o)

POSIZIONAMENTO DELLE IMPRONTE

ALTO STAMPO
Dimensioni dello stampo = mm.



NOTE: Il disegno in pianta rappresentato è inteso "vista da boccola d'iniezione / ugello pressa".
Thermoplay si riserva di effettuare proposte alternative per l'uscita cavi manifold in fase di progetto per ottimizzare il riscaldamento.

NOTE