

MODULO PER RICHIESTA D'OFFERTA CANALE CALDO

Data

AGENTE _____ Cliente _____ Cod. Cliente _____
 Persona contattata _____ Tel. _____ E-mail _____
 Via _____ CAP _____ Città _____ Prov. _____ Stato _____
 Utente finale _____ Capitolato tecnico _____

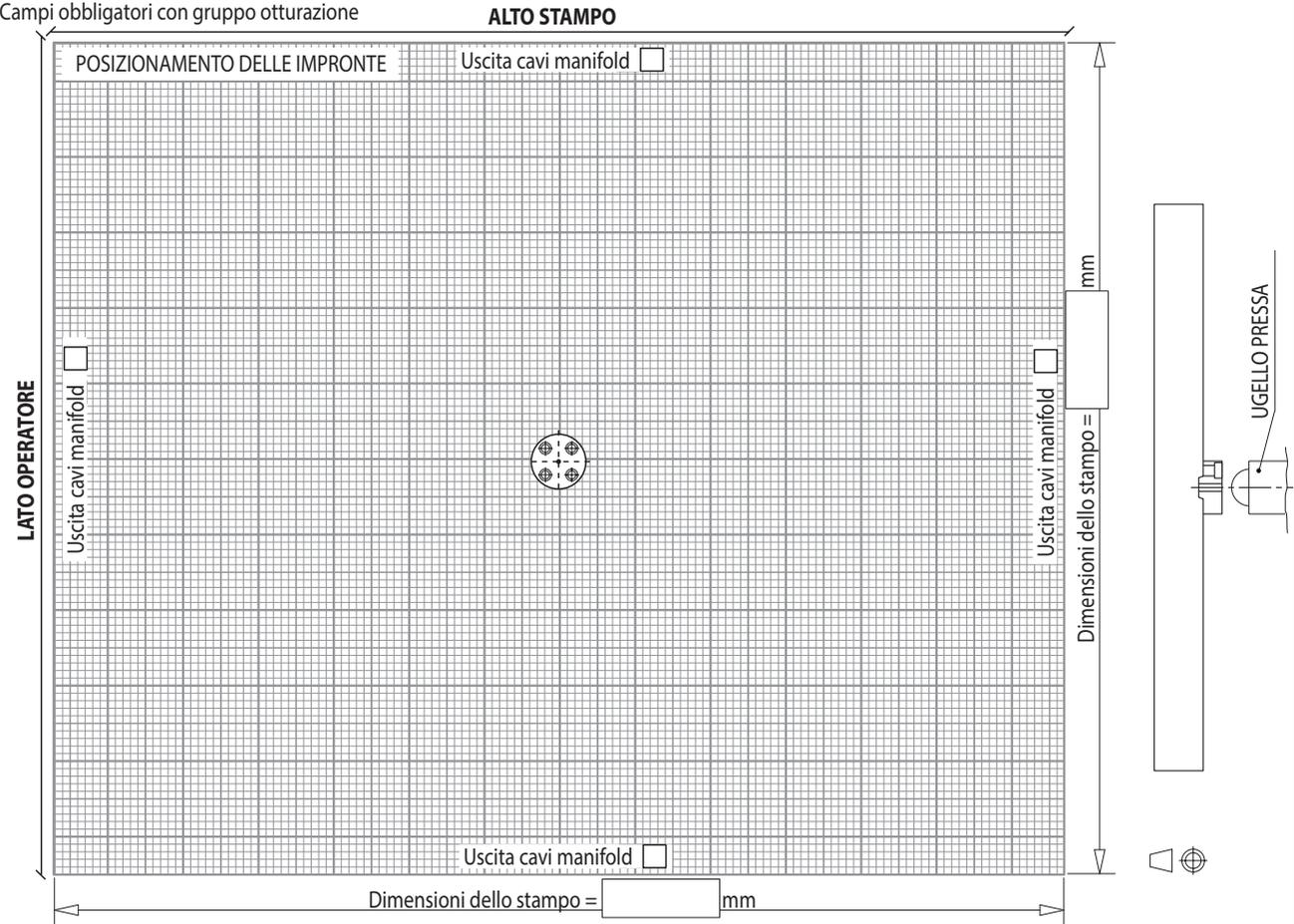
DESCRIZIONE _____ INOX Si No
 MATERIALE * _____ PRODUTTORE _____ Melt index _____
 n° impronte * _____ Peso iniettato per ogni ugello * _____ (g) Spessore medio * _____ (mm)
 CAMBIO COLORE Si No BOCCOLA CAMBIO COLORE Si No TIPO INIEZIONE diretta con materozza sequenziale
 RESISTENZA (potenza max. per zona. Standard Thermoplay = 3500W/16A max per zona) _____ (Watt) HOTHALF * Si No INOX Si No

No. UGELLI * _____ Ugello tipo * _____ codice ugello _____
 BOCCOLA PORTA UGELLO standard condizionata speciale (fornire disegno) No codice boccola _____
 BOCCOLA DI INIEZIONE * raggio _____ (se non specificato, R=0) decompressione con filtro
 IB Ø24/Ø32 con resistenza H = 46 H = 62 H = 82 (IB32 H=86) IB Ø54 con resistenza H = 40 H = 60 H = 80 IB Ø54 H = 22 senza resistenza speciale H = _____
 GR. OTTURAZIONE **: codice _____ Ø SPILLO ** _____ conico ** cilindrico ** libero ** orientato **

SET DI CONNESSIONE codice _____ CENTRALINA DI CONTROLLO No Si 240 Volt 400 Volt
 PIASTRA ISOLANTE 6 mm 8 mm 12 mm Dimensioni dello stampo: A _____ x B _____
 ANALISI DI FLUSSO * No Si Motivo dell'analisi* _____

(*) Campi obbligatori

(**) Campi obbligatori con gruppo otturazione



Il disegno in pianta rappresentato è inteso "vista da boccola d'iniezione / ugello pressa".

Thermoplay si riserva di effettuare proposte alternative per l'uscita cavi manifold in fase di progetto per ottimizzare il riscaldamento.

NOTE _____