

MODULO PER RICHIESTA D'OFFERTA MONOUGELLO

Data

AGENTE Cliente Cod. Cliente
Persona contattata Tel. E-mail
Via CAP Città Prov. Stato
Utente finale Capitolato tecnico

DESCRIZIONE INOX ☐ Si ☐ No
MATERIALE * PRODUTTORE Melt index
n° impronte * Peso iniettato per ogni ugello * (g) Spessore medio * (mm)
CAMBIO COLORE ☐ Si ☐ No BOCCOLA CAMBIO COLORE ☐ Si ☐ No TIPO INIEZIONE ☐ diretta ☐ con materozza ☐ sequenziale

RAGGIO UGELLO PRESSA (se non specificato, fornito R=0)
Ugello tipo * lunghezza (*) codice ugello
BOCCOLA PORTA UGELLO ☐ standard ☐ condizionata ☐ speciale (fornire disegno) ☐ No codice boccola
Ø SPILLO** ☐ conico** ☐ cilindrico** ☐ libero** ☐ orientato**

☐ SET DI CONNESSIONE codice CENTRALINA DI CONTROLLO ☐ No ☐ Si ☐ 240 Volt ☐ 400 Volt

☐ PIASTRA ISOLANTE ☐ 6 mm ☐ 8 mm ☐ 12 mm Dimensioni dello stampo: A x B

ANALISI DI FLUSSO* ☐ No ☐ Si Motivo dell'analisi*

(*) Campi obbligatori

(**) Campi obbligatori con gruppo otturazione

ALTO STAMPO

POSIZIONAMENTO DELLE IMPRONTE ☐ Uscita cavi manifold ☐

LATO OPERATORE

Uscita cavi manifold ☐

Uscita cavi manifold ☐

Uscita cavi manifold ☐

Uscita cavi manifold ☐

Dimensioni dello stampo = mm

Dimensioni dello stampo = mm

UGELLO PRESSA

Il disegno in pianta rappresentato è inteso "vista da boccola d'iniezione / ugello pressa".

Thermoplay si riserva di effettuare proposte alternative per l'uscita cavi manifold in fase di progetto per ottimizzare il riscaldamento.

NOTE