Il meglio per lo stampaggio ad iniezione

Soluzioni tecnologiche per un'alta affidabilità nel processo di stampaggio a iniezione

La divisione strategica Molding Solutions di Barnes Group, costituita dai marchi storici Foboha, Gammaflux, Männer, Priamus, Synventive e Thermoplay, offre una gamma completa di tecnologie per stampi e sistemi a canale caldo, corredata da sistemi di controllo di temperatura e di processo. Le esperienze maturate negli anni unite alle varie competenze e know how offrono soluzioni ottimali e innovative per progetti relativi alla produzione di componenti in plastica per i mercati medicale, farmaceutico, cosmetico, imballaggio, tappi, auto, elettrico, logistico e linea bianca. La strategia di Molding Solutions assicura che ogni marchio lavori espressamente allo sviluppo delle proprie competenze, mentre la stretta collaborazione fra le aziende garantisce ai trasformatori la migliore soluzione per la sua applicazione. Foboha e Männer, produttori di stampi ad alta precisione, si rivolgono a settori industriali diversi, ma operano secondo gli stessi principi in termini di prestazioni, durata e facilità di manutenzione degli stampi. Mentre Männer è specializzata in stampi per l'industria medicale e farmaceutica e vanta competenze qualificate specifiche, Foboha sviluppa concept di stampi innovativi destinati ai mercati finali della cosmesi e di tappi e chiusure. Per quanto riguarda la tecnologia a canale caldo, mentre Männer continua a focalizzarsi sui sistemi d'iniezione ad otturazione, Thermoplay ha recentemente introdotto una nuova gamma di ugelli e sistemi a canale caldo a flusso libero per stampi multi impronta fino a 144 cavità, offrendo importanti migliorie progettuali con benefici nella gestione del processo di iniezione e relativi vantaggi in termini di affidabilità, qualità e produttività. Nella divisione strategica Barnes Molding Solutions, Männer, Foboha e Thermoplay rappresentano il Multicavity Team, il cui target è il mercato delle applicazioni a medio e alto numero di cavità. Il principale punto di forza di queste tre aziende è costituito dall'esperienza pluridecennale nella tecnologia per stampi e sistemi a canale caldo e dalla loro collaborazione tecnica.

Sede principale e stabilimento Thermoplay a Pont Saint Martin (AO)

Inoltre, il comparto dei sistemi a canale caldo può sfruttare l'ampia conoscenza applicativa dei produttori di stampi del gruppo per consigliare ai propri clienti il layout ottimale del sistema d'iniezione.

Nell'ambito dei controlli di processo, Barnes Group annovera due aziende la cui esperienza è leader del settore: Gammaflux, specialista nel settore del controllo della temperatura, e Priamus, il pioniere della tecnologia di controllo che, con i suoi sensori all'avanguardia, garantisce un controllo ottimale del processo di stampaggio. In evidenza il controllo di processo di biopolimeri e materiali riciclati, in cui le variazioni di processo inevitabilmente maggiori vengono regolate e compensate automaticamente.

La combinazione delle competenze ed esperienze specialistiche nelle tecnologie degli stampi e dei sistemi a canale caldo, in aggiunta a quelle del controllo di temperatura e di processo, consente di illustrare in modo convincente uno dei temi principali per l'industria e la società globale: le plastiche ecocompatibili. Da tempo, Barnes Molding Solutions ha riconosciuto l'importanza di questi polimeri. Oltre ai progetti dei clienti già completati, la divisione strategica svolge specifiche attività di ricerca nel vasto campo della plastica prodotta biologicamente, biodegradabile o riciclata post-consumo (PCR).

Sistema d'iniezione multicavità Thermoplay